antiCUT® TURNOV



HERSTELLERINFORMATIONEN

<table>
<tr><td>KONSTRUKTION DES PRODUKTS</td><td>Gestrickter Arbeitshandschuh</td></tr>
<tr><td>GRÖßEN</td><td>6, 7, 8, 9, 10, 11</td></tr>
<tr><td>MATERIAL</td><td>BRINIX® A1TU</td></tr>
<tr><td>NORMEN</td><td>EN ISO 21420:2020 Schutzhandschuhe, allgemeine Anforderungen und Prüfverfahren
EN 388:2016+A1:2018 Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken
EN 407:2004 Schutzhandschuhe gegen thermische Risiken (Hitze und/oder Feuer)</td></tr>
<tr><td>LEISTUNGSSTUFEN:</td><td>
EN 388:2016 + A1:2018 EN 407:2004
<table>
<tr><td>Abriebfestigkeit</td><td>1</td><td>Brennverhalten</td><td>X</td></tr>
<tr><td>Schnittfestigkeit Coupe-Test</td><td>4</td><td>Kontaktwärme</td><td>1</td></tr>
<tr><td>Weiterreißfestigkeit</td><td>4</td><td>Konvektive Hitze</td><td>X</td></tr>
<tr><td>Durchstichfestigkeit</td><td>1</td><td>Strahlungswärme</td><td>X</td></tr>
<tr><td>Schnittfestigkeit TDM</td><td>C</td><td>Kleine Spritzer geschmolzenen Metalls</td><td>X</td></tr>
<tr><td>EN ISO 13997 ist 12,5 N (Newton)</td><td></td><td>Große Menge geschmolzenen Metalls</td><td>X</td></tr>
</table>
Aufgrund der Abstumpfung der Klinge während des Schnittfestigkeitstests (6.2.) sind die Ergebnisse des Schnittfestigkeitstests nur Richtwerte. Der TDM Schnittfestigkeitstes (6.3.) ist das Ergebnis eines Referenzdesigns.
</td></tr>
<tr><td>PIKTOGRAMM</td><td>Grundlegende Informationen zur Bestimmung der allgemeinen Anforderungen an Handschuhe
EU-Konformitätszeichen
Das Produkt entspricht der Verordnung (EU) 2016/425.</td></tr>
<tr><td>VERPACKUNG</td><td>- die Handschuhe sind auf dem Etikett am Saum eingenäht
- 10 Paare werden in einen PE-Beutel zusammen mit den Herstellerinformationen verpackt (in deutscher Sprache)
- 100 Paare werden in einen Karton verpackt (ca 15 kg)</td></tr>
<tr><td>GEBRAUCHSANLEITUNG</td><td>- die Handschuhe sind für Arbeiten in Betrieben geeignet, wo das Risiko des Kratzens, Abschürfens oder Schneidens droht
- die Handschuhe dient nicht als Stichschutz, Durchstich usw
- die Handschuhe für Kontaktwärme, die den in Klasse 1 von EN 407: 2004 angegebenen Wert nicht überschreiten darf
- die Handschuhe nicht in Kontakt mit offenen Flammen kommen dürfen, wenn kein Flammenschutz deklariert wurde.
- bei Einschneiden, Durchreißen, Abrieb oder übermäßiger Verschmutzung verlieren die Handschuhe ihre Gebrauchseigenschaften
- die Handschuhe sind nicht gegen Durchweichen beständig
- die Handschuhe dürfen nicht angewendet werden, wenn ein Risiko des Verfangens in beweglichen Teilen von Maschinen besteht</td></tr>
<tr><td>WARTUNGSANWEISUNGEN</td><td>- die Handschuhe dürfen nicht gewaschen oder im Wäschetrockner getrocknet werden
- die Handschuhe müssen trocken gelagert werden
- verschmutzte Produkte müssen entsorgt werden
- bei vorgeschriebener Wartung wird die Stabilität der erforderten Eigenschaften, die für die Beurteilung der Konformität mit den oben aufgeführten technischen Normen wesentlich sind, gewährleistet</td></tr>
<tr><td>NOTIFIED BODY</td><td>Notified Body No. 2369, VIPO a.s., gen.Svobodu 1069/4, 958 01 Partizanske, SR</td></tr>
<tr><td>EU KONFORMITÄTSERKLÄRUNG</td><td>auf www.anticut.com</td></tr>
</table>

MIRO GLOVES S.R.O., GEN. PIKY 319/14, 779 00 OLOMOUC
BETRIEBSSTÄTTE: BOROVA 275, CZ - 569 82 BOROVA U POLICKY
WWW.ANTICUT.COM

MIRO®