SHADOW



HERSTELLERINFORMATIONEN

KONSTRUKTION DES PRODUKTS	Gestrickter Arbeitshandschuh
GRÖßEN	6, 7, 8, 9, 10, 11
MATERIAL	BRINIX® A1SH
NORMEN	EN ISO 21420:2020 Schutzhandschuhe, allgemeine Anforderungen und Prüfverfahren EN 388:2016+A1:2018 Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken EN 407:2004 Schutzhandschuhe gegen thermische Risiken
LEISTUNGSSTUFEN:	**EN 388:2016 + A1:2018** / **EN 407:2004**

Abriebfestigkeit	3	Brennverhalten	X
Schnittfestigkeit Coupe-Test	5	Kontaktwärme	1
Weiterreißfestigkeit	4	Konvektive Hitze	X
Durchstichfestigkeit	3	Strahlungswärme	X
Schnittfestigkeit TDM	F	Kleine Spritzer geschmolzenen Metalls	X
EN ISO 13997 ist 74,5 N (Newton)		Große Menge geschmolzenen Metalls	X

Aufgrund der Abstumpfung der Klinge während des Schnittfestigkeitstests (6.2.) sind die Ergebnisse des Schnittfestigkeitstests nur Richtwerte. Der TDM Schnittfestigkeitstes (6.3.) ist das Ergebnis eines Referenzdesigns.

PIKTOGRAMM	Grundlegende Informationen zur Bestimmung der allgemeinen Anforderungen an Handschuhe Das Produkt entspricht der Verordnung (EU) 2016/425. EU-Konformitätszeichen
VERPACKUNG	- die Handschuhe sind auf dem Etikett am Saum eingenäht - 10 Paare werden in einen PE-Beutel zusammen mit den Herstellerinformationen verpackt (in deutscher Sprache) - 100 Paare werden in einen Karton verpackt (ca 15 kg)
GEBRAUCHSANLEITUNG	- die Handschuhe sind für Arbeiten in Betrieben geeignet, wo das Risiko des Kratzens, Durchstich, Abschürfens oder Schneidens droht - die Handschuhe für Kontaktwärme, die den in Klasse 1 von EN 407: 2004 angegebenen Wert nicht überschreiten darf - bei Einschneiden, Durchreißen, Abrieb oder übermäßiger Verschmutzung verlieren die Handschuhe ihre Gebrauchseigenschaften - die Handschuhe sind nicht gegen Durchweichen beständig - die Handschuhe dürfen nicht angewendet werden, wenn ein Risiko des Verfangens in beweglichen Teilen von Maschinen besteht
WARTUNGSANWEISUNGEN	- die Handschuhe dürfen nicht gewaschen oder im Wäschetrockner getrocknet werden - die Handschuhe müssen trocken gelagert werden - verschmutzte Produkte müssen entsorgt werden - bei vorgeschriebener Wartung wird die Stabilität der erforderten Eigenschaften, die für die Beurteilung der Konformität mit den oben aufgeführten technischen Normen wesentlich sind, gewährleistet
NOTIFIZIERTE BEHÖRDE	Notified Body No. 2369, VIPO a.s., gen.Svobodu 1069/4, 958 01 Partizanske, SR
EU KONFORMITÄTSERKLÄRUNG	auf www.anticut.com

MIRO GLOVES S.R.O., GEN. PIKY 319/14, 779 00 OLOMOUC
BETRIEBSSTÄTTE: BOROVA 275, CZ - 569 82 BOROVA U POLICKY
WWW.ANTICUT.COM